

WeASSIST



OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS EN UN MINUTO

**HARDWARE Y SOFTWARE
PARA LA OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS**

**PLUG & PLAY.
SOLUCIÓN DE REEQUIPAMIENTO.
ESCALABLE.**

 **WERMA**[®]

www.werma.com

DESEA...

» UNA VISIÓN COMPLETA DE TODAS LAS MÁQUINAS Y SUS PUESTOS DE TRABAJO?

» SER INFORMADO SOBRE AVERÍAS, PARADAS Y CUELLOS DE BOTELLA DE FORMA INMEDIATA?

» UNA SOLUCIÓN SENCILLA QUE SE INSTALA RÁPIDAMENTE?

Entonces **WeASSIST** es la solución perfecta para mantener sus datos, procesos en máquinas y puestos de trabajo cómodamente a la vista - configurable individualmente, fácil de instalar.

WeASSIST PARA.....



NO ES SU EMPRESA LA ÚNICA QUE TIENE PROBLEMAS EN PRODUCCIÓN ... ¿QUIZÁ LE SUENAN LAS SIGUIENTES SITUACIONES?

» Dispone de puestos de trabajo manuales y a menudo tiene dificultades para garantizar un suministro fluido de material o para detectar averías en una fase temprana.

» ¿Desea analizar varias cifras clave de su producción y obtener mejoras? Con el análisis **OEE**, por ejemplo, obtendrá información valiosa sobre el rendimiento de sus instalaciones de producción.

» Dispone de un parque de máquinas heterogéneo y no tiene una visión completa de los tiempos y condiciones de funcionamiento.

» Desea una solución eficaz para una mayor transparencia en su producción que se adapte a su infraestructura existente, y no al revés.

» Quiere una solución orientada al futuro y ampliable, sin tener que realizar grandes inversiones.

En ese caso, **WeASSIST** es la solución más sencilla y rentable para monitorizar sus datos y procesos en máquinas y estaciones de trabajo: diseñable individualmente, fácil de configurar, fácilmente ampliable, inmediatamente implementable.



WeASSIST:

OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS EN UN MINUTO

de puestos de trabajo manuales a totalmente automatizados



ya sea parque de plantas uniforme o heterogéneo



Retrofit: las máquinas más antiguas también pueden integrarse sin problemas



registro de datos y estados individuales



hardware y software de un único proveedor



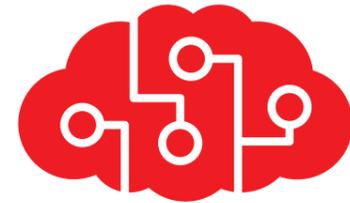
instalación rápida y sencilla con Plug & Play



¿QUÉ ES WeASSIST?



Columnas de señalización
incl. Transceiver



Cloud



Gateway



Software

REEQUIPAMIENTO: MUY FÁCIL DE REEQUIPAR

» la interfaz común es la columna de señalización

» basado en radio: esto elimina la necesidad de cableado

» puede reequiparse y ampliarse gracias a su diseño modular

» sin interferir con la infraestructura informática

BENEFICIOS

Gracias a la nube, todos los datos están disponibles en cualquier momento y en cualquier lugar



De los análisis pueden derivarse permanentemente optimizaciones de los procesos



Se pueden diseñar individualmente cuadros de mando, imágenes luminosas y otras funciones



Total confianza para su equipo de IT



Total transparencia en la producción y la logística



Instalación rápida y sencilla con Plug & Play



LOS MODULOS DE CONSTRUCCIÓN

WeASSIST



WeASSIST HARDWARE

TRANSCIVER (EMISOR)

- » 1 transceiver en cada máquina o puesto de trabajo
- » Reequipable en las columnas de señalización modulares WERMA
- » Señales de 24 V como indicación de estado
- » Frecuencia ISM: 868 ó 921 MHz
- » Alcance: hasta 300 m (campo libre)
- » Función de repetidor (alcance hasta 900 m)
- » Comunicación vía radio con el gateway



GATEWAY (RECEPTOR)

- » Recibe las señales de todos los transceptores
- » Establece la conexión con la nube Azure
- » Comunicación vía Ethernet con el software **WeASSIST**

WeASSIST SOFTWARE

- » Software basado en web - no necesita instalación
- » Interfaz de usuario altamente personalizable
- » Acceso a la solución independientemente de la ubicación
- » Accesible a través de cualquier dispositivo móvil (navegador de Internet)
- » Notificación push activa en caso de problemas, fallos, etc.



WeASSIST APP

- » APP disponible para los sistemas operativos iOS y Android
- » Gama completa de funciones
- » Total transparencia desde cualquier lugar
- » Notificación emergentes activa en caso de problemas, averías, etc.



WeASSIST CLOUD



- » Nube Azure de Microsoft
- » Solución basada en web, sin necesidad de instalación local
- » Solución de software como servicio (SaaS)
 - Suministro automático de actualizaciones
 - Funcionamiento de la solución por parte de WERMA
- » Sin proyecto de software - Plug & Play



Starter KIT

CONTIENE:

- 1 Gateway
- 1 columna de señalización, incl. transceiver y AndonCONTROL para pruebas manuales
- 1 elemento de conexión para la integración en máquinas

¡EMPIECE YA!

INFÓRMESE AHORA

SUPPORT@WERMA.COM

PEDIR DIRECTAMENTE



WeASSIST – PERFECTO PARA SU PRODUCCIÓN Y LOGÍSTICA

Los transceiver y las botoneras Andon comunican el estado de las máquinas y los puestos de trabajo directamente al software a través del gateway. Los problemas se detectan de inmediato y los análisis permiten optimizar los procesos de forma permanente: nunca fue tan fácil optimizar procesos.

Gateway WeASSIST

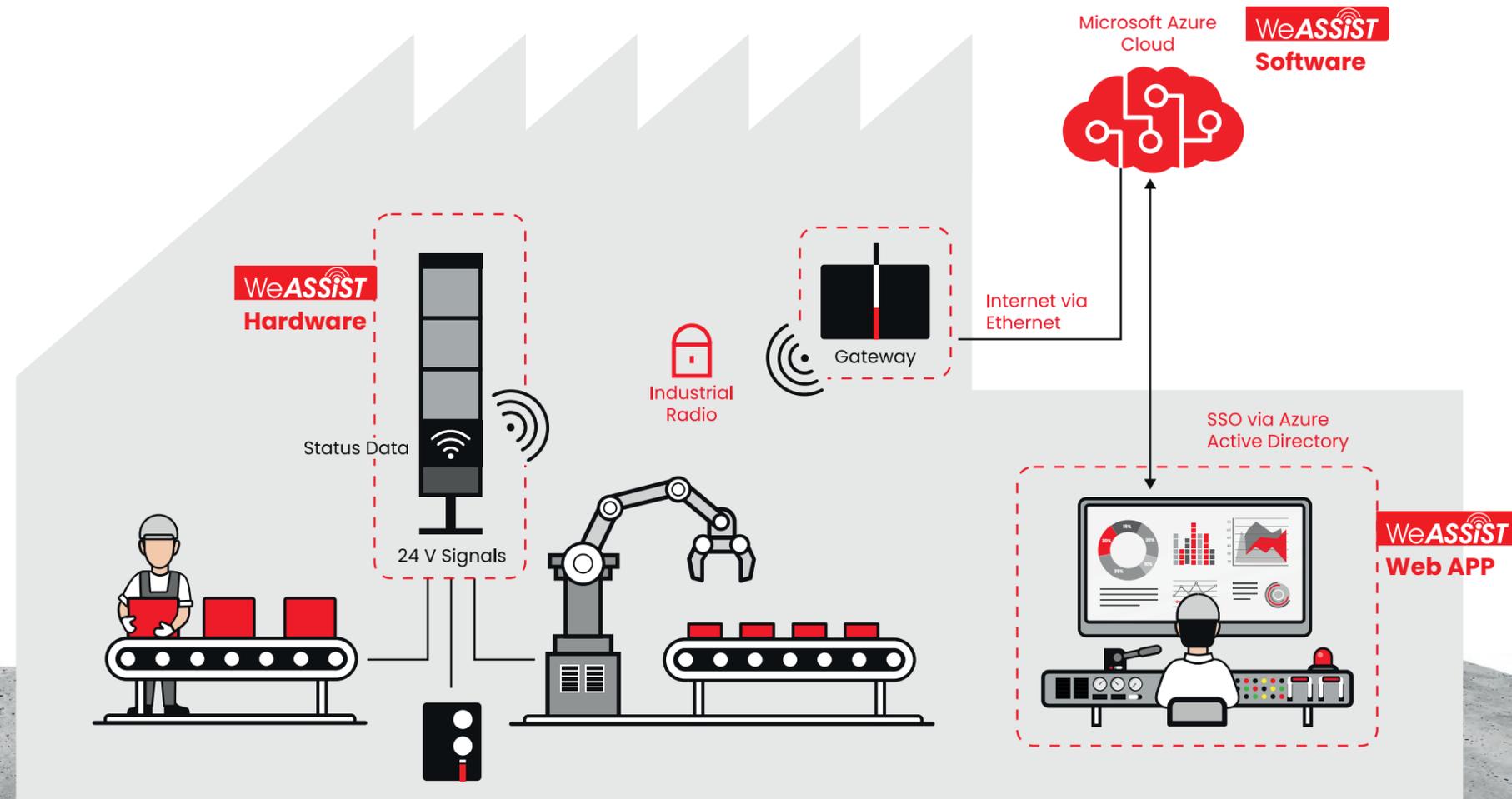
El gateway recibe el estado de todos los transceivers in situ por radio y los envía al software **WeASSIST** (Microsoft Azure Cloud) a través de Ethernet.

Columnas de señalización WERMA y transceivers WeASSIST

Las señales de 24 V de las máquinas o de los puestos de trabajo manuales indican el estado en la columna de señalización y transmiten este estado al gateway por radio mediante el transceiver integrado.

Lo que puede ver fácilmente con WeASSIST:

- » Cantidades
- » Fallos/errores
- » Reposición de material
- » Tiempos de ciclo
- » Adquisición de datos de máquinas
- » Determinación de cifras clave de producción (incl. OEE)
- » etc.



Software WeASSIST

El software basado en la nube muestra el estado de las máquinas y estaciones de trabajo a través de cuadros de mando individuales, fácilmente seleccionables como plataforma sin código. Se puede acceder a sus datos de producción y análisis a través de cualquier dispositivo (basado en navegador o para dispositivos móviles a través de iOS y Android app). Active Directory también permite que la autenticación y autorización centrales sigan en sus manos.

OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS MEDIANTE CUADROS DE MANDO INDIVIDUALES



FLEXIBILIDAD

- » Basada en la web y en aplicaciones: disponible y accesible en cualquier lugar
- » Fácil personalización
- » Creación de cuadros de mando individuales con widgets
- » Notificaciones emergentes
- » Gestión de usuarios

DOCUMENTACIÓN Y ANÁLISIS

- » Identificar, analizar desperdicios y cuellos de botella
- » Derivar potenciales y medidas de optimización
- » Análisis de las horas de trabajo o modelos de tiempo

VELOCIDAD

- » Identificación directa de fallos y pérdidas
- » Acortar los tiempos de reacción
- » Reducir los tiempos de preparación y los tiempos de parada
- » Solicitar ayuda o material rápidamente

TRANSPARENCIA

- » Cuadros de mando individuales con widgets
- » Toda la producción de un vistazo
- » Visualizaciones y análisis de estado
- » Estado del pedido y registro de cantidades

WeASSIST EJEMPLO DE COSTES

10 MÁQUINAS & PUESTOS DE TRABAJO



CONTIENE:

- 1x Gateway
- 10x hardware integrado
- 3x Perfil del usuario

COSTES PUNTALES:

de 5.000 EUR

COSTES MENSUALES:

de 150 EUR/mes

25 MÁQUINAS & PUESTOS DE TRABAJO



CONTIENE:

- 1x Gateway
- 25x hardware integrado
- 5x Perfil del usuario

COSTES PUNTALES:

de 10.000 EUR

COSTES MENSUALES:

de 200 EUR/mes

35 MÁQUINAS & PUESTOS DE TRABAJO



CONTIENE:

- 1x Gateway
- 35x hardware integrado
- 10x Perfil del usuario

COSTES PUNTALES:

de 20.000 EUR

COSTES MENSUALES:

de 750 EUR/mes

CALCULADORA DE COSTES ONLINE

Calcule ahora su ventaja de costes con **WeASSIST** online:

CALCULAR AHORA



**¡EMPIECE
YA!**

NUESTRAS REFERENCIAS

SOLUCIONES DE SISTEMA DE WERMA UTILIZADAS CON ÉXITO:

- » Usuarios finales (que utilizan muchas máquinas diferentes o puestos de trabajo manuales).
- » Proveedores de la industria del automóvil
- » Líneas de embalaje
- » Centros logísticos
- » Empresas con producción en cadena
- » Metalurgia
- » Moldeo por inyección
- » Ingeniería mecánica
- » Industria eléctrica

EN MÁS DE 4.000
CAMPOS DE
APLICACIÓN

CON MÁS DE
1.000 CLIENTES



hansgrohe



SIEMENS

KÄRCHER

SCHAEFFLER

TODO A LA VISTA. TODO BAJO CONTROL.

EL GEMELO DIGITAL

Los transceivers **WeASSIST** captan señales de 24 V de las columnas de señalización WERMA y las transmiten por radio al gateway **WeASSIST**. El gateway **WeASSIST** recibe por radio los estados de todos los transceivers **WeASSIST** in situ (todas las máquinas y estaciones de trabajo) y los envía a la nube **WeASSIST** Azure. El software **WeASSIST** basado en la nube muestra todos los estados de las máquinas y las estaciones de trabajo a través de los cuadros de mando individuales.



ANÁLISIS DE ESTADOS

El análisis de las condiciones de la máquina ayuda a aumentar la disponibilidad de la planta, reducir los costes de mantenimiento y mejorar la productividad. En el software **WeASSIST**, puede definir individualmente las categorías que desea analizar (por ejemplo, estado, productividad o material). Para analizar los estados, se almacenan características para cada categoría (en el ejemplo de la categoría „Estado“, las características „Listo para el funcionamiento“ o „Avería“).



CAUSAS RAIZ DE INCIDENCIAS

El análisis de las causas de las averías tiene como objetivo minimizar los problemas recurrentes en particular, mejorar la calidad del producto y reducir el tiempo de inactividad. Defina las causas típicas (por ejemplo, falta de componentes, fallo de alimentación o cambio de herramienta) y guárdelas de forma sencilla para la siguiente incidencia. Utilizando diversos informes, estos fallos se pueden enumerar, por ejemplo, según su duración y frecuencia. Esto le permite identificar el mayor potencial de optimización para su producción.



DETERMINACIÓN DE LA EFICACIA GLOBAL DE LOS EQUIPOS (OEE)

Con **WeASSIST** se puede determinar de forma fiable la eficacia global de los equipos (OEE). Este ratio contribuye a reducir los tiempos de parada y, por tanto, a aumentar la productividad y la rentabilidad de las plantas de producción:

- » Determinación de la disponibilidad real de máquinas e instalaciones en relación con la disponibilidad planificada/tiempo de ocupación planificado.
- » Utilización de la función de recuento del transceiver **WeASSIST** para registrar el rendimiento de producción de las plantas de fabricación y compararlo con las especificaciones objetivo. Esto puede hacerse en relación con una orden de producción, una máquina o un grupo de máquinas.
- » Los indicadores de calidad pueden registrarse y tenerse en cuenta mediante el recuento de piezas buenas y malas
- » Mediante el registro continuo de los indicadores de disponibilidad, rendimiento y calidad, se puede determinar la eficacia global de los equipos (OEE) y desglosarla por máquinas individuales, líneas de producción o grupos de máquinas.



WERMA Signaltechnik GmbH + Co. KG

Dürbheimer Str. 15
D-78604 Rietheim-Weilheim
Phone + 49 74 24 95 57- 0 | Fax + 49 74 24 95 57- 44
www.werma.com | info@werma.com

WERMA Signaltechnik

Niederlassung Neuhausen am Rhf.
Rheingoldstrasse 50
8212 Neuhausen am Rheinfall
Switzerland
Phone + 41 52 674 00 60 | Fax + 41 52 674 00 66
www.werma.com | info@werma.ch

WERMA Italia S.r.l.

Via dell'Artigianato 42
29122 Piacenza
Italy
Phone +39 05 23 04 45 44
www.werma.com | info@werma.it

WERMA SARL

56, Rue Collière
69780 Mions
France
Phone + 33 4 72 22 37 37
www.werma.com | info@werma.fr

WERMA BENELUX

Poortakkerstraat 41C
9051 Sint-Denijs-Westrem
Belgium
Phone + 32 9 220 3111
www.werma.com | info@werma-benelux.com

WERMA (UK) Ltd.

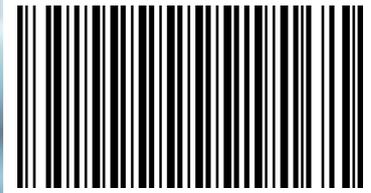
13 Brooklands Court
Kettering Venture Park
Kettering NN15 6FD
Great Britain
Phone + 44 15 36 48 69 30 | Fax + 44 15 36 51 48 10
www.werma.com | uksales@werma.co.uk

WERMA USA Inc.

1266 Oakbrook Drive, Suite A
Norcross, GA 30093 USA
Phone +1 (470) 361-0600
www.werma.com | us-info@werma.com

WERMA (Shanghai) Co., Ltd.

Building 8, No. 85, Mingnan Road,
Songjiang, Shanghai, P. R. C
201613
Phone +86 (0) 21 /5774-0022 | Fax +86 (0) 21 /5774-6601
www.werma.com.cn | info@werma.com.cn



11/23 · 540 000 061 · ES





La alternativa de
Control Inteligente:
SmartMONITOR







CONTENIDO

Introducción	Pág. 4-5
Ventajas / Aplicaciones	Pág. 6-7
El sistema	Pág. 8-13
SmartMONITOR: Descripción	Pág. 14-15



SmartMONITOR es la alternativa de control inteligente para empresas industriales que buscan una forma rápida y fácil de recopilar datos confiables para optimizar sus procesos de fabricación. **SmartMONITOR** ofrece todos los datos importantes para máquinas, sistemas y puestos de producción manuales con sólo tocar un botón. A diferencia de los complejos y convencionales sistemas de control inteligente. **SmartMONITOR** es una solución readaptada simple e inalámbrica para señalar y analizar toda su planta de producción de un vistazo.

Daniel Kensy, Director de Ingeniería y Desarrollo



MONITOREO DE LA PRODUCCIÓN

- Transparencia en toda la planta de producción, aún si tiene varios edificios
- Identifica la capacidad ociosa
- Reduce los tiempos de paradas
- Incrementa la productividad de la maquinaria
- Integra fácilmente puestos de producción manuales

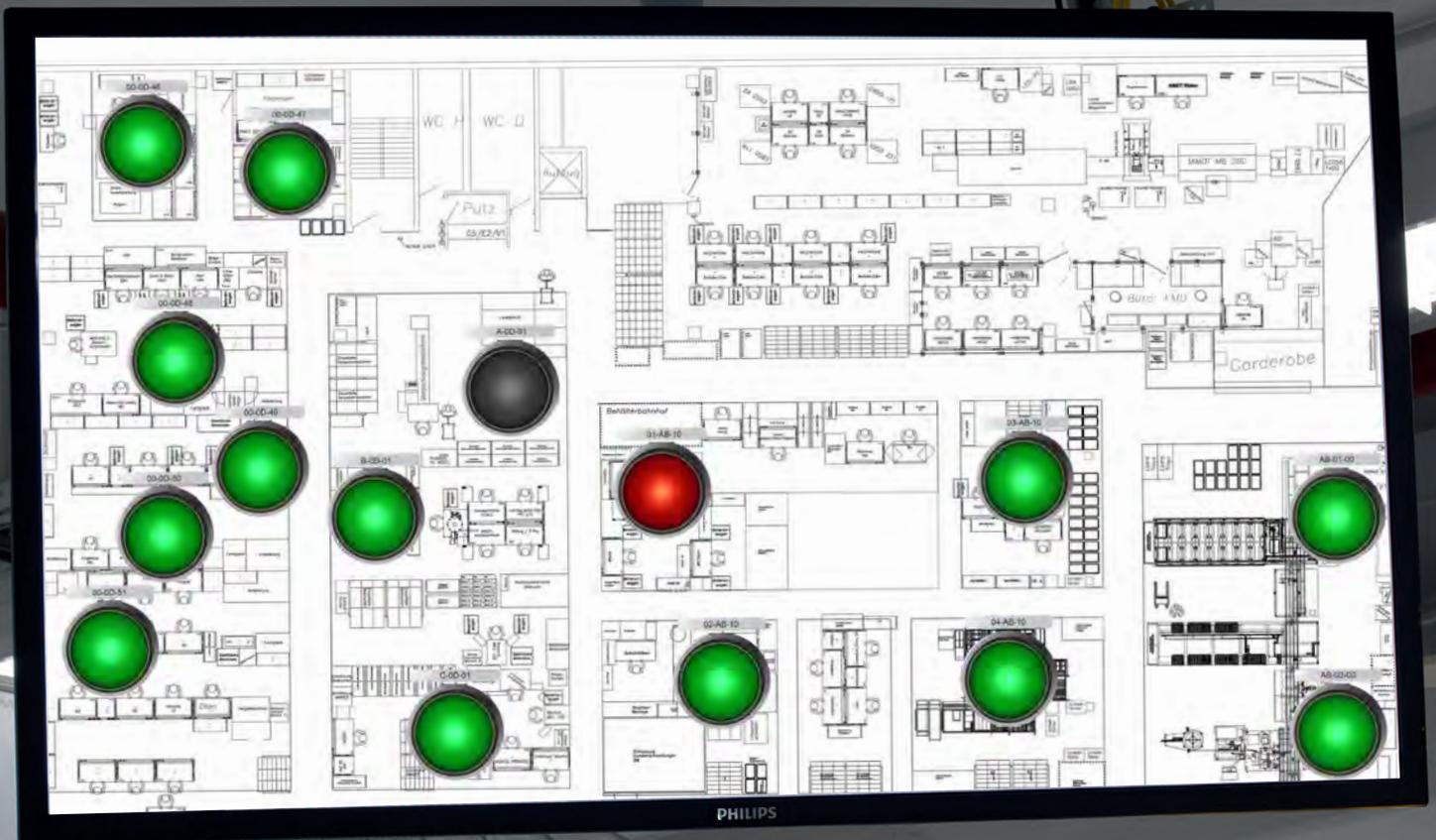
MONITOREO DE LA MAQUINARIA

- Reducción de los tiempos de parada
- Incrementa la productividad
- Visión general de toda la planta de producción
- Independiente del fabricante de la maquinaria y los sistemas

TODO BAJO CONTROL CON SmartMONITOR

Con **dispositivos de señalización**, el **módulo de control** o un mensaje a su **Smartphone** usted puede acortar sus tiempos de respuesta y optimizar sus procesos de fabricación, con la garantía de que nunca se perderá una situación crítica.

Todo queda documentado y los informes también le muestran cómo **mejorar constantemente sus procesos y productividad**.



FLUJO DE TRABAJO

- Optimiza los procesos de flujo de material
- Reduce el tiempo de flujo
- Elimina desperdicio
- Incrementa productividad
- Reduce costos y tiempo de proceso

INICIANDO PROCESOS

- Iniciar o parar máquinas
- Red lógica de máquinas
- Función de Monitor Principal





SmartMONITOR

Con SmartMONITOR le ayudamos a que los procesos sean más rápidos, ligeros y más eficientes - con sólo pulsar un botón. La solución sencilla basada en la tecnología inalámbrica para la señalización de toda su área de producción le asegura mayor crecimiento y que usted esté siempre a la cabeza de sus competidores.





SOFTWARE ESTACIÓN DE CONTROL CENTRAL

- La estación de control le ofrece una visión general de todas las máquinas, equipamientos y puestos de producción
- Análisis retrospectivo de los datos
- Optimización de procesos
- Reacciona rápido a los cortes de producción
- Crea informes

EL SISTEMA

El **SmartMONITOR** de **WERMA** consiste en un transmisor inalámbrico por torreta de luces, un receptor inalámbrico y el software. La robusta y probada red inalámbrica para el entorno de producción, busca de forma inteligente la mejor conexión y le asegura la forma más simple de integración a sus procesos de producción. El **software incluido** tiene ya integradas herramientas de análisis y creación de informes.



TRANSMISOR MONITOREO INALÁMBRICA DE DATOS

- Puede ser integrado en la torre de señalización como un elemento adicional
- Monitoriza el estado y realiza el seguimiento de hasta 50 máquinas o puestos de producción
- Transfiere los datos de forma inalámbrica al receptor
- Inicia procesos, conecta y desconecta máquinas



RECEPTOR RECOLECTOR SEGURO DE DATOS

- Recibe todos los datos enviados por los transmisores en la red de trabajo
- Transfiere y graba la información en una base de datos SQL de Microsoft



INTUITIVO Y CLARO – EL SOFTWARE WIN

El **software suministrado con el sistema** es fácil de instalar y lleva al usuario por una serie de pasos para establecer una red individual. Muestra el estado de los señalizadores luminosos instalados en el sistema, permite al usuario **analizar tiempos de ejecución, identificar causas de disfunción en operaciones y además mejora la eficiencia.**

MANTÉNGASE AL DÍA CON LOS CAMBIOS SERVICIO DE MENSAJERÍA

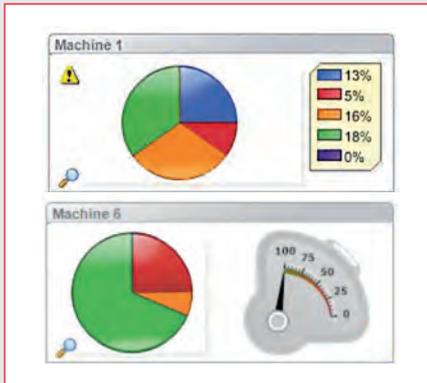
Reaccione rápido e independientemente de dónde se encuentre. Si el estado de una máquina o puesto de producción cambia, se puede enviar un Email a la PC o Smartphone de la persona responsable. Puede seleccionar a quién y en qué intervalo de tiempo del cambio de estado quiere que se envíe el Email.

FÁCIL DE CREAR FUNCIONES DE EXPORTACIÓN E INFORMES

La sencilla función de crear informes en la Estación de Control, módulos de Productividad, Tiempos de Ejecución y Trabajo ofrece la posibilidad de convertir todos los datos ya existentes en informes individuales (en tablas y/o en gráficos). El informe puede ser entonces corregido, impreso y guardado en diferentes formatos de datos (pdf, HTML, Excel, CSV, jpg).

REACCIONE RÁPIDO ESTACIÓN DE CONTROL

La estación de control le muestra la condición de operatividad de todas las máquinas o puestos de producción que estén monitoreados, de forma que usted pueda ver rápidamente si una máquina está funcionando en modo erróneo o con normalidad, o monitorear en que orden se está trabajando y el estado de ese orden. Este módulo le ayuda a tomar acciones de forma rápida para reducir los tiempos de inactividad.

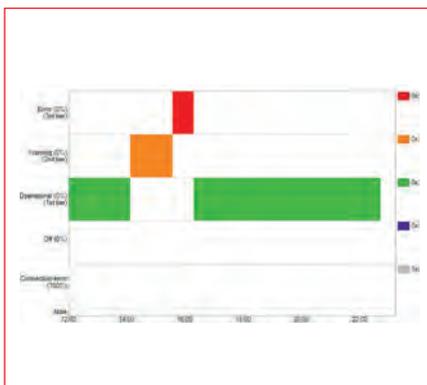


INCREMENTAR EFICIENCIA MÓDULO DE PRODUCTIVIDAD

Utilizando el módulo de estados de productividad y no productividad usted puede comprobar la eficiencia de sus máquinas y puestos de producción en cualquier período de tiempo. Usted puede mirar por ejemplo, en el último día de trabajo, o definir períodos de tiempo específicos como patrones de cambio. Utilizando este módulo es posible analizar de forma retrospectiva los tiempos de inactividad, y condiciones de fallas, y con ello ayudar a mejorar la eficiencia en el futuro.

UPTIME / DOWNTIME VISIÓN TOTAL DE PRODUCTIVIDAD

Define los estados de actividad e inactividad de la máquina. El Módulo de Productividad le permite analizar la eficiencia real de una máquina, grupos de máquinas o la totalidad de la planta.

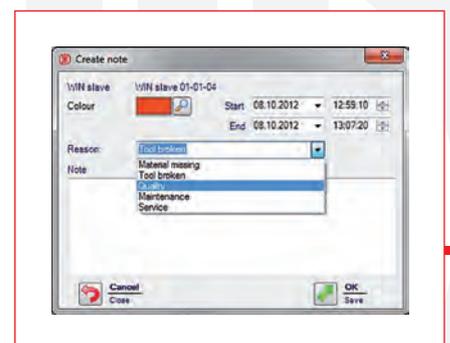


OBTENGA TRANSPARENCIA MÓDULO DE TIEMPO DE EJECUCIÓN

El módulo de tiempo de Ejecución le habilita para comprobar los períodos de operatividad e inactividad de sus máquinas o puestos de producción. Esto le permite comparar varias máquinas unas con otras, para detectar y eliminar errores que afecten el proceso de producción. Esto le conduce a mejoras sostenibles en los procesos.

DOCUMENTAR PROBLEMAS ANÁLISIS DE ERRORES

Identificar, comentar y analizar las condiciones de error. Antes de nada define los motivos más comunes para que ocurra un estado de falla, por ejemplo escasez de material. Es posible analizar retrospectivamente la frecuencia y duración de las condiciones de fallo y asegurar que esta causa pueda ser eliminada.



EXPERIMENTE USTED MISMO SUS OPORTUNIDADES

Demostración en vivo. Lean Factory.

Visítenos en los numerosos roadshows a lo largo de Alemania.

Inscripción en: www.lean-factory.com

SIMPLE Y CLARO REFERENCIAS

Numerosos clientes ya confían en la tecnología WERMA - y logran que su producción sea más segura, eficiente y mejor. Se pueden encontrar referencias y aplicaciones de clientes en:

www.werma.com/smartmonitor



PARA CONOCER EN SU PROPIO ENTORNO

TESTBOX*

Pida nuestra caja de demostración para que nos conozca - sin ninguna obligación:

smartmonitor@werma.com

*Simplemente devuelve la caja dentro de los 30 días de plazo.

No podemos garantizar esta oferta en todas las regiones de venta.

HOTLINE:

SmartMONITOR

Telefono + 49 7424 9557-153

Fax + 49 7424 9557-44

smartmonitor@werma.com

WWW.WERMA.COM



WERMA Signaltechnik GmbH + Co. KG

Dürbheimer Str. 15
D- 78604 Rietheim-Weilheim
Phone +49 74 24 9557-0
Fax +49 74 24 9557-44
www.werma.com
info@werma.com

WERMA Signaltechnik

Niederlassung Neuhausen am Rhf.
Rheingoldstrasse 50
8212 Neuhausen am Rheinfall
Schweiz
Phone +41 52 674 0060
Fax +41 52 674 0066
www.werma.ch
info@werma.ch

WERMA Italia S.r.l.

Via dell'Artigianato 42
29122 Piacenza
Italy
Phone +39 523 044 544
www.werma.it
info@werma.it

WERMA SARL

56, Rue Colière
69780 Mions
France
Phone +33 47222 3737
Fax +33 472 22 3764
www.werma.fr
info@werma.fr

WERMA BENELUX

Poortakkerstraat 41C
9051 Sint-Denijs-Westrem
Belgium
Phone +32 9 220 31 11
www.wermabenelux.com
info@wermabenelux.com

WERMA (UK) Ltd.

11 Regent Park
37 Booth Drive
Park Farm Industrial Estate
Wellingborough NN8 6GR
Great Britain
Phone +44 1536 486930
Fax +44 1536 514810
www.werma.co.uk
uksales@werma.co.uk

WERMA USA Inc.

1266 Oakbrook Drive, Suite A
Norcross, GA 30093 USA
Phone +1 470 361 0600
www.werma.com
us-info@werma.com

WERMA (Shanghai) Co., Ltd.

Building 8, No. 85, Mingnan Road,
Songjiang, Shanghai, P.R. C
201613
China
Phone +86 21 57 74-0022
Fax +86 21 57 74-6601
www.werma.com.cn
info@werma.com.cn





Nº de artículo
SmartMONITOR



1. REDES INALÁMBRICAS

MONITOREO DE ESTADO

Este módulo monitoriza hasta ocho estados y los transmite al receptor.

MÓDULO DE CONTEO

Este módulo puede transmitir hasta 6 estados diferentes y un contador de impulsos. Esta información es transmitida al receptor.

CONTROL DE UNA COLUMNA

En combinación con el software permite este módulo el control remoto de las columnas de señalización o inicio de procesos (encender máquinas, parar máquinas, etc.).

TRANSMISOR



WIN slave
Nº de artículo **860 640 02**



WIN transmitter
Nº de artículo **860 640 05**



WIN slave performance
Nº de artículo **860 640 12**



WIN transmitter performance
Nº de artículo **860 640 15**



WIN slave control
Nº de artículo **860 640 22**



WIN transmitter control
Nº de artículo **860 640 25**

RECEPTOR



WIN ethernet master
Nº de artículo **860 000 06**



WIN ethernet receiver
Nº de artículo **860 000 07**

2. COLUMNA DE SEÑALIZACIÓN

ELEMENTOS DE SEÑALIZACIÓN (HASTA UN MÁXIMO DE 4)



Elemento zumbador
Nº de artículo **645 800 75**



Sirena de 2 tonos
Nº de artículo **645 870 75**



Elemento de luz permanente rojo
Nº de artículo **644 100 75**



Elemento de luz permanente verde
Nº de artículo **644 200 75**



Elemento de luz permanente amarillo
Nº de artículo **644 300 75**



Elemento de luz permanente blanco
Nº de artículo **644 400 75**



Elemento de luz permanente azul
Nº de artículo **644 500 75**



TwinLIGHT rojo
Nº de artículo **647 110 75**



TwinLIGHT amarillo
Nº de artículo **647 310 75**



TwinLIGHT verde
Nº de artículo **647 210 75**



TwinLIGHT blanco
Nº de artículo **647 430 75**



TwinLIGHT azul
Nº de artículo **647 510 75**

COLUMNA PRE-ENSAMBLADA

Montaje en el suelo



Elemento de luz permanente
Nº de artículo **649 240 02**



Elemento de luz permanente
Nº de artículo **649 240 04**



TwinLIGHT
Nº de artículo **649 000 01**

Montaje en tubo



Elemento de luz permanente
Nº de artículo **649 240 05**



Elemento de luz permanente
Nº de artículo **649 240 06**



TwinLIGHT
Nº de artículo **649 000 02**

Montaje en el suelo



Elemento de conexión CAGE CLAMP®
Nº de artículo **640 800 00**

Montaje en tubo



Elemento de conexión CAGE CLAMP® + Base con tubo integrado
Nº de artículo **640 810 00 + 975 840 10**

Montaje mural



Elemento de conexión CAGE CLAMP® + ángulo para fijación base (superficie)
Nº de artículo **640 800 00 + 960 000 02**



Speed up!
Acelere!



WERMA – ofrece nuevas soluciones para estaciones de trabajo logísticas

Los Inventores de la columna de señalización modular, hoy le ofrecemos Sistemas Andon tanto ópticos como acústicos para la Industria Logística y la Industria en General.

No entiendo - nuestros Sistemas de luz Andon se transforman en **sistemas de petición de acción** inteligentes que están conectados a una red inalámbrica.

A diferencia de una luz andon simple y tradicional, nuestro sistema inteligente inalámbrico no sólo señala las rupturas de producción de forma visual, sino también con documentos, y analiza el estado de los cambios con precisión. De esta forma **AndonSPEED** le habilita para optimizar sus procesos logísticos.



AndonSPEED:

Las ventajas

Con **AndonSPEED** usted puede ahorrar tiempo de forma permanente.

Puede exponer puntos débiles, documentar los tiempos no productivos con precisión y de esta manera tratar rápidamente los problemas y reducir la pérdida de tiempo en los puntos de producción.



AndonSPEED, simple, claro, rápido y efectivo.

Las mejores soluciones son las más simples:

AndonSPEED le indica visualmente dónde está el problema.

AndonSPEED es fácil de utilizar, fácil de entender, muy fácil de instalar y se puede ampliar gracias a su diseño modular. Los cambios de estado se transmiten de forma inalámbrica desde la estación de control central y, si se precisa, pueden ser enviados desde un Email automático al equipo de actuación adecuado. El paquete del sistema de extensión de "Monitor Principal" le da una visión centralizada del estado de todos los puntos de producción.



Go for Speed!

Apuesta por la velocidad



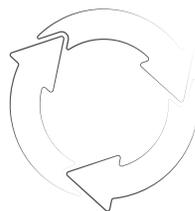
Acelere a su
equipo

Una señalización efectiva
facilita que el equipo
se ocupe de los problemas
rápidamente.



Acelere su
logística

Rápida resolución de pro-
blemas que permite más
producción por hora.



Acelere sus
procesos

Informes y análisis inteligentes
que facilitan que las mejoras
sean implementadas.

1. PRODUCTO ANDON

Montaje en el suelo



AndonCONTROL
incl. fuente de alimentación
Nº de artículo **860 640 07**

Montaje en riel o en pared



Andon SmartBOX
incl. fuente de alimentación
Nº de artículo **860 000 09**

2. RED DE RADIO

SÍ

NO

TRANS-
MISOR



WIN slave
Nº de artículo **860 640 02**



WIN transmitter
Nº de artículo **860 640 05**

RECEPTOR



WIN ethernet master
Nº de artículo **860 000 06**



WIN ethernet receiver
Nº de artículo **860 000 07**

3. COLUMNA DE SEÑALIZACIÓN

ELEMENTOS DE SEÑALIZACIÓN (HASTA UN MÁXIMO DE 4)



Elemento zumbador
Nº de artículo **645 800 75**



Elemento de sirena 2 tonos
Nº de artículo **645 870 75**



Elemento de luz permanente rojo
Nº de artículo **644 100 75**



Elemento de luz permanente verde
Nº de artículo **644 200 75**



Elemento de luz permanente amarillo
Nº de artículo **644 300 75**



Elemento de luz permanente blanco
Nº de artículo **644 400 75**



Elemento de luz permanente azul
Nº de artículo **644 500 75**



TwinLIGHT rojo
Nº de artículo **647 110 75**



TwinLIGHT amarillo
Nº de artículo **647 310 75**



TwinLIGHT verde
Nº de artículo **647 210 75**



TwinLIGHT blanco
Nº de artículo **647 430 75**



TwinLIGHT blau
Nº de artículo **647 510 75**

COLUMNA PRE-ENSAMBLADA

Montaje en el suelo

Montaje en tubo



Elemento de luz permanente
Nº de artículo **649 240 02**



Elemento de luz permanente
Nº de artículo **649 240 05**



Elemento de luz permanente
Nº de artículo **649 240 04**



Elemento de luz permanente
Nº de artículo **649 240 06**



TwinLIGHT
Nº de artículo **649 000 01**



TwinLIGHT
Nº de artículo **649 000 02**

Montaje en el suelo

Montaje en tubo

Montaje mural



Elemento de conexión
Nº de artículo **640 800 00**



Elemento de conexión + Base con tubo integrado
Nº de artículo **640 810 00 + 975 840 10**



Elemento de conexión + Ángulo para montaje mural
Nº de artículo **640 800 00 + 960 000 02**

¡Convéncese usted mismo!

Incluye todo lo necesario para un puesto de trabajo, incl. versión completa del software para un puesto de control.

Todo lo demás lo puedes encontrar en: www.werma.com/andonspeed

Pruebe AndonSPEED en su propio ambiente*.

* Fácil devolución de la caja en un plazo de 30 días. Esta oferta no está disponible en todas las regiones de venta.



 **WERMA®**

WERMA SIGNALTECHNIK GMBH + CO. KG

D-78604 Rietheim-Weilheim

Fon +49 74 24 95 57-0

Fax +49 74 24 95 57-44

www.werma.com/andonspeed

info@werma.com



01/21 · 540.000.030 · ES

Acelere su logística!

Optimice los procesos con AndonSPEED

1 Notificación de interrupción

Los paquetes pueden bloquear las líneas de transporte. Los fallos técnicos cuestan tiempo. Con AndonSPEED un problema en la línea de producción es rápidamente señalado y la asistencia avisada.

2 Rápida reposición

La falta de material de embalaje causa retrasos. Con AndonSPEED permite a un miembro del equipo avisar para su rápida reposición.

3 Artículos incorrectos

Artículos incorrectos o que falten en el área de envío pueden causar retrasos. AndonSPEED permite al encargado del equipo notificar ese problema sin abandonar su lugar de trabajo.

7 Todo de un vistazo

Puede que no todos los puestos de trabajo estén visibles al mismo tiempo. Con AndonSPEED o un final de línea Andon usted tiene una visión completa de todas las estaciones de trabajo en cualquier momento, lo que le permite reaccionar rápidamente.

6 Optimizar la capacidad

Una distribución irregular del trabajo puede conducir a diferencias de capacidad (mayor / menor) de utilización. AndonSPEED permite a los miembros del equipo de forma rápida y eficaz notificar (avisar, señalar) las diferencia de capacidad (mayor / menor).

5 Tenga una visión clara de conjunto de la operación

Las operaciones complejas dificultan tener una visión de conjunto de los puestos de producción. Con AndonSPEED tiene una visión completa del puesto de producción a simple vista.

4 Notificar un problema técnico

Problemas técnicos inesperados pueden conducir a retrasos e incertidumbre. AndonSPEED le da transparencia en tiempo real del estado del puesto de producción.

8 Aprende de los errores

Los errores son, con frecuencia, otro artículo de una lista. El análisis de las condiciones del error es a menudo imposible. AndonSPEED recoge y almacena todos los datos del proceso y puede confeccionar informes individuales habilitando que las condiciones que conducen a error sean analizadas y optimizadas.

9 Mejorar los procesos

Normalmente hay muy pocos datos disponibles en los puestos de producción. AndonSPEED provee de unos datos precisos, transparentes e imparciales que le facilitan reducir el tiempo no productivo y optimizar los procesos.

10 Capacidad dársena de carga

A menudo es difícil ver dársena de carga y ver cuáles están ocupados y cuáles no. AndonSPEED le mostrará qué dársena de carga está libre y disponible para su uso.

